

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

РП СФОРМИРОВАНА,  
СОГЛАСОВАНА  
И УТВЕРЖДЕНА В ЭИОС

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ИЛП

УТВЕРЖДАЮ /М.Н. Волдаев/  
(Ф.И.О. декана (директора института))

01.07.2021 г.

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Б.2.1.2.1 Преддипломная практика

(указывается код, вид и тип практики по учебному плану)

Направление подготовки (специальность)	35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств
Квалификация выпускника	Бакалавр (бакалавр/магистр/специалист)
Направленность	Технология деревообработки

Курс	5
Семестр	9

Распределение учебного времени

Трудоемкость по учебному плану	6	зачетных единиц
Продолжительность	4 / 216	недель / часов
Практические занятия	-	часов
Иная контактная работа	-	часов
Всего контактной работы	0	часов
Иные формы организации ОД	216	часов
Дифференцированный зачет	-	семестр

(год)

*Оборотная сторона титульного листа*

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО направления подготовки (специальности) 35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств

Программу составили:

доцент с ученой степенью кандидата наук	ДОП	СОГЛАСОВАНО	В.Ф. Краснова
(должность)	(кафедра)		(И.О. Фамилия)
доцент с ученой степенью кандидата наук	ДОП	СОГЛАСОВАНО	Р.Х. Гайнуллин
(должность)	(кафедра)		(И.О. Фамилия)

РАССМОТРЕНА и ОДОБРЕНА на заседании кафедры, за которой закреплена практика (раздел практики)

Кафедра деревообрабатывающих производств

(наименование кафедры)			
29.06.2021	протокол №	7	
(дата)			
Заведующий кафедрой	СОГЛАСОВАНО	Р.Х. Гайнуллин	
		(И.О. Фамилия)	

Рабочая программа СОГЛАСОВАНА с факультетом (институтом), выпускающей(ими) кафедрой(ами).

СООТВЕТСТВУЕТ действующей ОП.

Заведующий кафедрой	СОГЛАСОВАНО	Р.Х. Гайнуллин
		(И.О. Фамилия)

Председатель методической комиссии факультета (института), в который входит выпускающая кафедра

СОГЛАСОВАНО	Д.И. Мухортов
	(И.О. Фамилия)

Эксперт: Кропотов Александр Евгеньевич, заместитель директора ООО "Пайн"

Рабочая программа проверена и зарегистрирована в УМЦ 01.07.2021 г.

Специалист учебно-методического центра СОГЛАСОВАНО /Т.А. Смирнова/

## Раздел 1. ЦЕЛИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Целью прохождения практики является достижение планируемых результатов обучения, соответствующих установленным в ОПОП компетенциям:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения
1. ПК-1 Способен организовывать и обеспечивать выполнение технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств	ПК-1.1 знает: - современные технологические процессы лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - основы и средства автоматизированного проектирования лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - технические характеристики, назначение и возможности лесозаготовительного и деревоперерабатывающего оборудования; - нормативно-техническую документацию и терминологию; - показатели качества выпускаемой продукции; требования охраны труда, пожарной безопасности и производственной	<b>знания:</b> - современных технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - основ и средств автоматизированного проектирования лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - технических характеристик, назначения и возможностей лесозаготовительного и деревоперерабатывающего оборудования; - нормативно-технической документации и терминологии; - показателей качества выпускаемой продукции; - требований охраны труда, пожарной безопасности и производственной <b>умения:</b> <b>навыки:</b>
	ПК-1.2 умеет: - составлять и оформлять технологическую документацию; - организовывать и контролировать технологические процессы лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - выявлять неисправности оборудования; - планировать выполнение производственного задания; - осуществлять количественные и качественные измерения	<b>знания:</b> <b>умения:</b> - составления и оформления технологической документации; - организации и контроля технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - выявления неисправностей оборудования; - планирования выполнения производственного задания; - осуществления количественных и качественных измерений выпускаемой продукции и анализ ее соответствия нормативно-техническим требованиям <b>навыки:</b>

	выпускаемой продукции и анализ ее соответствия нормативно-техническим требованиям	
	<p>ПК-1.3 - разрабатывает технологические процессы лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств;</p> <p>- разрабатывает технологическую документацию;</p> <p>- составляет технологические карты и производственные графики;</p> <p>- согласовывает технологическую документацию в установленном порядке;</p> <p>- осуществляет руководство производственными процессами</p>	<p><b>знания:</b> - правил разработки технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - правил разработки технологической документации; - правил составления технологических карт и производственных графиков; - правил согласования технологической документации в установленном порядке; - методов осуществления руководства производственными процессами</p> <p><b>умения:</b> - применения правил разработки технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - применения правил разработки технологической документации; - применения правил составления технологических карт и производственных графиков; - применения правил согласования технологической документации в установленном порядке; - применения методов осуществления руководства производственными процессами</p> <p><b>навыки:</b> - разработки технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств; - разработки технологической документации; - составления технологических карт и производственных графиков; - согласования технологической документации в установленном порядке; - осуществления руководства производственными процессами</p>
2. ПК-2 Способен контролировать, выявлять недостатки в технологических процессах и неисправности в технологическом оборудовании	<p>ПК-2.1 знает:</p> <p>- режимы технологических процессов;</p> <p>- нормативно-технологическую документацию; методы и правила проведения мониторинга</p>	<p><b>знания:</b> - режимов технологических процессов; - нормативно-технологической документации; - методов и правил проведения мониторинга производственных процессов; - технических характеристик, назначения и возможностей оборудования; - показателей качества выпускаемой</p>

<p>производственных процессов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технические характеристики, назначение и возможности оборудования; показатели качества выпускаемой продукции;</li> <li>- виды брака, дефектов продукции и способы их устранения;</li> <li>- методы определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, продукции, полуфабрикатов и готовых изделий;</li> <li>требования охраны труда,</li> </ul>	<p>продукции; - видов брака, дефектов продукции и способов их устранения;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методов определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, продукции, полуфабрикатов и готовых изделий;</li> <li>- требований охраны труда, пожарной безопасности</li> </ul> <p><b>умения:</b></p> <p><b>навыки:</b></p>
<p>ПК-2.2 Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять методы проведения мониторинга технологических процессов;</li> <li>- интерпретировать полученные результаты мониторинга;</li> <li>- определять показатели контрольных параметров;</li> <li>- выявлять неисправности оборудования визуально и средствами контроля;</li> <li>- планировать график внесения корректировок в производственные процессы при выявлении отклонений;</li> <li>- оформлять документацию по разработке корректирующих мероприятий</li> </ul>	<p><b>знания:</b></p> <p><b>умения:</b> - определения методов проведения мониторинга технологических процессов; - интерпретирования полученных результатов мониторинга; - определения показателей контрольных параметров; - выявления неисправностей оборудования визуально и средствами контроля; - планирования графика внесения корректировок в производственные процессы при выявлении отклонений;</p> <p>- оформления документации по разработке корректирующих мероприятий</p> <p><b>навыки:</b></p>
<p>ПК-2.3 - определяет контролируемые параметры технологических, процессов и применяемого оборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организует текущий мониторинг</li> </ul>	<p><b>знания:</b> - методов определения контролируемых параметров технологических, процессов и применяемого оборудования; - правил организации текущего мониторинга производственных процессов и оборудования с учетом контрольных параметров; - правил внесения оперативных корректировок в ходе</p>

	<p>производственных процессов и оборудования с учетом контрольных параметров;</p> <p>- вносит оперативные корректировки в ходе выполнения производственных процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров;</p> <p>- проводит анализ результатов мониторинга для выявления причин отклонений;</p> <p>- разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных отклонений</p>	<p>выполнения производственных процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров;</p> <p>- методов проведения анализа результатов мониторинга для выявления причин отклонений;</p> <p>- правил разработки корректирующих мероприятий по устранению выявленных отклонений</p> <p><b>умения:</b> - применения методов определения контролируемых параметров технологических, процессов и применяемого оборудования;</p> <p>- применения правил организации текущего мониторинга производственных процессов и оборудования с учетом контрольных параметров;</p> <p>- применения правил внесения оперативных корректировок в ходе выполнения производственных процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров;</p> <p>- применения методов проведения анализа результатов мониторинга для выявления причин отклонений;</p> <p>- применения правил разработки корректирующих мероприятий по устранению выявленных отклонений</p> <p><b>навыки:</b> - определения контролируемых параметров технологических, процессов и применяемого оборудования;</p> <p>- организации текущего мониторинга производственных процессов и оборудования с учетом контрольных параметров;</p> <p>- внесения оперативных корректировок в ходе выполнения производственных процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров;</p> <p>- проведения анализа результатов мониторинга для выявления причин отклонений;</p> <p>- разработки корректирующих мероприятий по устранению выявленных отклонений</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Раздел 2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Проведение практики осуществляется выездная, непрерывно

Практика направлена на

Для продолжения формирования заявленных компетенций необходимы знания:  
 Производственная практика. Технологическая практика (ПК-1); Исследование процессов

обработки древесины (ПК-2); Исследование процессов обработки древесины (ПК-2)  
 Данная практика является основой для продолжения формирования указанных компетенций  
 в: Выполнение и защита выпускной квалификационной работы (ПК-1); Выполнение и  
 защита выпускной квалификационной работы (ПК-1); Выполнение и защита выпускной  
 квалификационной работы (ПК-2); Выполнение и защита выпускной квалификационной  
 работы (ПК-2)

### Раздел 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	
	Контактная работа	иные формы организации образовательной деятельности
1		Составление индивидуального плана прохождения практики (20 часа)
2		Сбор материалов и сведений, необходимых для формирования отчета по практике (150 часа)
3		Выполнение индивидуального задания руководителя (6 часов)
4		Оформление отчета (34 часа)
5		Защита отчета (6 часов)
Итого		216

### Раздел 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

#### 4.1. Учебно-методическое обеспечение

№№ п/п	Список используемой литературы	Количество экземпляров печатных изданий, имеющихся в библиотеке, или электронный адрес издания (ресурса) в сети Интернет
<b>УЧЕБНЫЕ, УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ И НАУЧНЫЕ ИЗДАНИЯ</b>		
1	Деревоперерабатывающее производство [Текст] : содержание практик и дипломного проектирования : учеб. пособие / [А. Н. Чемоданов и др.] ; под ред. А. Н. Чемоданова. Йошкар-Ола: МарГТУ, 2010. - 118 с. ISBN 978-5-8158-0798-3. Экземпляры: всего 68.	68 / <a href="https://portal.volgatech.net/books/CHemodanov_derevoobrabat_pr_vo.pdf">https://portal.volgatech.net/books/CHemodanov_derevoobrabat_pr_vo.pdf</a>
2	Гайнуллин, Ренат Харисович. Проведение экспериментального исследования и обработка его результатов [Текст] : учебно-методическое пособие : для студентов направления подготовки 35.03.02 "Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств" очной и заочной форм обучения, изучающих курс "Методы и средства научных исследований" / Р. Х. Гайнуллин, Р. Х. Гайнуллин, М. Н. Волдаев; Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, ФГБОУ ВО "Поволжский государственный технологический университет". Йошкар-Ола: ПГТУ, 2019. - 92 с. ISBN 978-5-8158-2060-9. Экземпляры: всего 17.	17 / <a href="https://portal.volgatech.net/books/Gainullin_Provedenie_eksperimentalnogo_issledovaniia_i_obrabotka_ego_rezultatov_2019.pdf">https://portal.volgatech.net/books/Gainullin_Provedenie_eksperimentalnogo_issledovaniia_i_obrabotka_ego_rezultatov_2019.pdf</a>
3	Демитрова, Ирина Павловна. Физика древесины [Текст] :	46 /

	[учебное пособие по направлениям бакалавриата и магистратуры "Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств"] / И. П. Демитрова, А. Н. Чемоданов; М-во образования и науки Рос. Федерации, ФГБОУ ВО "Поволж. гос. технол. ун-т". Йошкар-Ола: ПГТУ, 2016. - 159 с. ISBN 978-5-8158-1726-5. Экземпляры: всего 46.	<a href="https://portal.volgatech.net/books/Demitrova_fizika_drev-esini_2016.pdf">https://portal.volgatech.net/books/Demitrova_fizika_drev-esini_2016.pdf</a>
4	Колесникова, Антонина Анатольевна. Технология и применение полимеров в деревообработке [Текст] : [учебное пособие для студентов вузов по направлению подготовки бакалавров 250400.62 "Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств"] / А. А. Колесникова, В. Ф. Краснова; М-во образования и науки Рос. Федерации, ФГБОУ ВПО "Поволж. гос. технол. ун-т". Йошкар-Ола: ПГТУ, 2015. - 68 с. ISBN 978-5-8158-1557-5. Экземпляры: всего 38.	38 / <a href="https://portal.volgatech.net/books/Kolesnikova_tehnologia_primenenie_polimerov_der-evoobrabotke_2015.pdf">https://portal.volgatech.net/books/Kolesnikova_tehnologia_primenenie_polimerov_der-evoobrabotke_2015.pdf</a>
5	Колесникова, Антонина Анатольевна. Технологические расчеты в производстве фанеры [Текст] : [учебное пособие по курсовому проектированию для студентов направления подготовки 250400, специальности 250403] / А. А. Колесникова, В. А. Будаев; М-во образования и науки Рос. Федерации, ФГБОУ ВПО "Поволж. гос. технол. ун-т". Изд. 2-е, стер. Йошкар-Ола: ПГТУ, 2013. - 106 с. ISBN 978-5-8158-1168-3. Экземпляры: всего 11.	11
6	Микрюкова, Елена Вячеславовна. Основы конструирования изделий из древесины [Текст] : учебное пособие для студентов направления "Технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств" / Е. В. Микрюкова; Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, ФГБОУ ВО "Поволжский государственный технологический университет". Йошкар-Ола: ПГТУ, 2019. - 70 с. ISBN 978-5-8158-2099-9. Экземпляры: всего 15.	15 / <a href="https://portal.volgatech.net/books/Mikrukova_Osnovi_konstruirovaniia_izdelii_iz_dre-vesini_2019.pdf">https://portal.volgatech.net/books/Mikrukova_Osnovi_konstruirovaniia_izdelii_iz_dre-vesini_2019.pdf</a>
<b>ЭЛЕКТРОННЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>		
1	Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU	<a href="http://elibrary.ru">http://elibrary.ru</a>
2	Научная электронная библиотека «Киберленинка»	<a href="http://cyberleninka.ru">http://cyberleninka.ru</a>
3	Издательство Springer (SpringerOpen)	<a href="https://www.springeropen.com">https://www.springeropen.com</a>
4	Издательство Elsevier	<a href="https://www.sciencedirect.com/">https://www.sciencedirect.com/</a>
5	Издательство SpringerNature	<a href="https://www.nature.com/">https://www.nature.com/</a>
<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ БАЗЫ ДАННЫХ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПРАВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ</b>		
1	Справочно-правовая система Консультант+	<a href="http://www.consultant.ru">http://www.consultant.ru</a>
2	Информационно-правовой портал Гарант	<a href="http://www.garant.ru">http://www.garant.ru</a>
3	Профессиональные справочные системы Техэксперт	<a href="http://www.cntd.ru">http://www.cntd.ru</a>

#### 4.2. Материально-техническая база и программное обеспечение



№№ п/п	Аудитории для проведения учебных занятий, самостоятельной работы и проведения государственной итоговой аттестации	Перечень основного оборудования	Программное обеспечение
1.	001 (I)	Автоматический стабилизатор напряжения Ресанта АСН-5000/1Ц (1), Бурав приростной НАГ10F (2), Набор приспособлений для чистки и заточки кольцевых буравов 5мм (1), Набор приспособлений для чистки и заточки кольцевых буравов 8мм (1), Приростовой бурав для древесины мягких пород дл.400мм 3N (1), Приростовой бурав для древесины твердых пород дл.400мм 2N (1), Увлажнитель воздуха Bork H500 (1), Устройство измерительное ЦП8506-120-400-15-5 кВт/квар-220ВУ RS485-B-3-0,4.1 (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
2.	002 (I)	Доска маркерная на колесных опорах (1), Устройство кромкооблицовочное JEB-1 708000M (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
3.	003 (I)	Верстак деревянный "Профессиональный" 1770x770x850 (2), Направляющая шина 3000 Wegoma (1), Настольный заточн.п/автомат для дисковых пил с тв. сплавными напайками мод."СЗТП-600А" 380V (1), П/АВТОМАТ ТЧФА-2 (1), СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ (1), Станок электрический заточной ORG (1), Универсальный пылесос 1200Вт (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач

4.	004 (I)	МАШИНА РЕЗР Р-10 (1), Экран на штативе 180*180см Combiflex Type D Medium (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
5.	162 (I)	Проектор мультимедийный Hitachi CP-RX93 (1), Стружкоотсос 230 В (1), Экран настенный рулонный 200х200 см (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
6.	Станочный зал (I)	Барабан дюралевого строгального Днар/Дпос.=125/40 мм В=100мм (1), Барабан дюралевого строгального Днар/Дпос.=125/40 мм В=160мм (1), Верстак деревянный "Профессиональный" 1770х770х850 (2), Верстаки сборочные (2), Доска аудиторная 1000*1700 (1), Нижняя подставка с ящиком JSG-96 708597 (1), Пила торцовочная 1600 ВТ диск 254/30мм (1), Пила форматная циркулярная JTSS-1700 (1), Подающее устройство JPF-1 (1), Поршневой компрессор 360 л/мин., ресивер 110 лмод. "АВ-Т40" (1), Пылесос ДС-11000СК 220В/1,7кВт (1), Рейсмусовый станок Jet JPM-13 CSX 708524 ХТ (1), Рейсмусовый станок Makita 2012 NB (1), Станок 4-х сторонний продольнофрезерный	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Комплект ГАРАНТ-Мастер, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач

	мод."BEAVER-416" (1), Станок комбинированный РКМ-300 с комплектом ножей (1), Станок ленточнопильный "BS470" (1), Станок настольно-пазовальный (долбежный) JBM-5 230В (1), Станок рейсмусовый "СР-6.15(20)" (1), Станок сверлильнопазовальный СВПГ - 1 Б" (1), Станок фрезерный "ФСШ-1А.15" (1), Станок фуговальный "СФ4" (1), Станок шлифовальный тарельчато- ленточный 31А 230V (1), Шкаф для инструмента (1), Комплект учебной мебели (1)	
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Базой для проведения практики являются предприятия и организации:

Деревоперерабатывающие предприятия и организации на основании заключенных договоров.

## Раздел 5. ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Критерии оценивания компетенций направлены на:

- качественный уровень прохождения практики;
- инициативу обучающегося, проявленную в период прохождения практики;
- умение провести защиту выполненной работы.

### 5.1. Текущий контроль успеваемости

В ходе прохождения практики проводится текущий контроль. В ходе текущего контроля проверяется соблюдение обучающимися правил внутреннего распорядка, качество и результаты работы, ход выполнения индивидуальных заданий по практике.

### 5.2. Промежуточная аттестация обучающихся

Промежуточная аттестация по результатам прохождения практики проводится в соответствии с «Положением о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы высшего образования в ФГБОУ ВО «ПГТУ» и «Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ПГТУ».

Промежуточная аттестация позволяет определить степень достижения запланированных результатов обучения в процессе прохождения практики и проводится по фонду оценочных средств в ходе защиты отчета, содержащего аттестационный лист с компетенциями, заполненный руководителем практики.

### Пример типовых контрольных вопросов

1. Характеристика предприятия, структура предприятия. Место расположения. Перспективы развития.
2. Обеспечение производства сырьем, основными и вспомогательными материалами, комплектующими, электроэнергией, паром, водой, сжатым воздухом.
3. Ассортимент выпускаемой продукции.
4. Применяемое в технологическом процессе оборудование.

5. Условия эксплуатации, наладки оборудования.
6. Действующие на предприятии правила техники безопасности и охраны труда.
7. Описание существующего технологического процесса в цехе и его недостатки.
8. Планировка оборудования в деревообрабатывающем цехе.

## Раздел 6. ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Программа переутверждена на заседании учебно-методической комиссии _____ (назв. факультета (института)) протокол № _____ от “ _____ ” _____ 20 _____ г.	Программа переутверждена на заседании кафедры _____ (название кафедры) протокол № _____ от “ _____ ” _____ 20 _____ г.
_____ (подпись, Ф.И.О. председателя)	_____ (подпись, Ф.И.О. зав. кафедрой )

### Аттестационный лист прохождения практики

(Заполненный аттестационный лист прилагается к отчету по практике)

Код и наименование компетенции	Критерии оценивания			
	не сформированы	сформированы частично	сформированы в достаточном объеме	сформированы полностью
1. ПК-1 Способен организовывать и обеспечивать выполнение технологических процессов лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств				
2. ПК-2 Способен контролировать, выявлять недостатки в технологических процессах и неисправности в технологическом оборудовании				

Примечание: Укажите уровень освоения каждой компетенции, который, на Ваш взгляд, проявил обучающийся в период прохождения практики

Оценка результатов прохождения практики руководителем практики от организации, в которой проходила практика \_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации, в которой проходила практика

---

(должность, Ф.И.О., подпись)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.